



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.AT15.B.01003

Серия RU № 0502198

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «РПН СФЕРА». Место нахождения (адрес юридического лица): 115114, город Москва, 1-ый Кожевнический переулок, дом 6, строение 1, помещение 28; адрес места осуществления деятельности: 115533, город Москва, проспект Андропова, дом 22, этаж 13, помещение 1; номер телефона: 84992717984; адрес электронной почты: info@rpn-cert.ru, аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AT15, дата регистрации 18.09.2014.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью Управляющая Компания «СИБТЕНЗОПРИБОР». Основной государственный регистрационный номер: 1134205022093. Место нахождения (адрес юридического лица): 650070, Россия, Кемеровская область, город Кемерово, переулок Щегловский, дом 1, помещение 4. Адрес (адреса) места осуществления деятельности: 652300, Россия, Кемеровская область, город Топки, улица Заводская, дом 1; номер телефона: 8(3842)777535; адрес электронной почты: priem@sibtenzo.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью Управляющая Компания «СИБТЕНЗОПРИБОР». Место нахождения (адрес юридического лица): 650070, Россия, Кемеровская область, город Кемерово, переулок Щегловский, дом 1, помещение 4. Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 652300, Россия, Кемеровская область, город Топки, улица Заводская, дом 1.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование для работы во взрывоопасных средах: ролики ленточных конвейеров типов РГ, РП и РА с маркировкой взрывозащиты I Mb с X. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3149-022-16695547-2015 «Ролики ленточных конвейеров». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8431 39 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 080/VI/2017 от 23.06.2017 Испытательной лаборатории Общество с ограниченной ответственностью «Рузский испытательный центр», аттестат аккредитации № RA.RU.21PY02; акта анализа состояния производства № 2612/АП от 16.06.2017 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «РПН СФЕРА», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AT15 от 18.09.2014; технических условий ТУ 3149-022-16695547-2015, руководства по эксплуатации (совмещенного с паспортом). Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 0374802). Условия хранения согласно ГОСТ 15150-69. Срок хранения – 6 месяцев. Срок службы – 3 года. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия безопасности применения, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки №№ 0374802, 0374803).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.06.2017 ПО 29.06.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Панкин Павел Викторович
(инициалы, фамилия)

Торопова Евгения Вячеславовна
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 1, Листов 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AT15.B.01003

Серия RU № 0374802

1. СТАНДАРТЫ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОТОРЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА

- ГОСТ 31438.2-2011 (EN 1127-2:2002) «Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 2. Основопологающая концепция и методология (для подземных выработок)»;
- ГОСТ 31439-2011 (EN 1710:2005) «Оборудование и компоненты, предназначенные для применения в потенциально взрывоопасных средах подземных выработок шахт и рудников»;
- ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования»;
- ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оборудование для работы во взрывоопасных средах: ролики ленточных конвейеров типов РГ, РП и РА с маркировкой взрывозащиты I Mb с X (далее по тексту – ролики) предназначены для поддержания ленты ленточных конвейеров.

Область применения – подземные выработки шахт и их наземные строения, опасные по рудничному газу и/или горючей пыли в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.2-2011 (EN 1127-2:2002) и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**3.1 Структура условного обозначения роликов:**Ролик $XX_1.XX_2-D(XX_3) \times L1-d \times L3-S \times L2-B-d1 \times L4Ex$

где:

- XX_1 – тип ролика: РГ – ролик гладкий, РП – ролик проточный с биением наружной поверхности не более 0,4 мм, РА – ролик амортизирующий;
- XX_2 – группа защиты: 02;
- D – диаметр ролика, мм;
- XX_3 – тип подшипника;
- L1 – длина ролика, мм;
- d – диаметр выходного конца оси, мм;
- L3 – длина оси, мм;
- S – ширина лыски, мм;
- L2 – установочный размер оси, мм;
- B – длина лыски, мм;
- d1 – диаметр отверстия, мм;
- L4 – расстояние между центрами отверстий;
- Ex – взрывозащищенное исполнение.

3.2 Основные параметры и характеристики роликов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	I Mb с X
Диаметр ролика, мм	76; 89; 102; 108; 114; 127; 133; 159; 194; 219
Скорость движения ленты, м/с	от 1,6 до 5
Диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации, °C	от минус 40* до плюс 40
*при применении резиновых уплотнений от минус 25 °C	



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Панкин Павел Викторович
(инициалы, фамилия)

Торопова Евгения Вячеславовна
(инициалы, фамилия)

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-RU.AT15.B.01003

Серия RU № 0374803

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ЕГО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ**4.1 Описание конструкции**

Ролик состоит из следующих основных узлов и деталей: обечайка ролика из стальной трубы, ось, подшипники шариковые радиальные однорядные, вкладыши, лабиринтные уплотнения; защитные крышки. Материал неметаллических деталей ролика – полиамид ПА6С-1 или другой самозатухающий или трудногорючий материал (категория стойкости к горению ПВ-0 по ГОСТ 28157-89).

4.2 Описание средств обеспечения взрывозащиты

Взрывозащищенность роликов обеспечивается видом взрывозащиты «защита конструкционной безопасностью «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) и выполнением их конструкции согласно требованиям ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и ГОСТ 31439-2011 (EN 1710:2005).

5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Знак «Х» в маркировке взрывозащиты роликов указывает на их специальные условия безопасного применения, заключающиеся в следующем:

- в процессе эксплуатации необходимо обеспечивать непрерывный электрический контакт всех металлических частей ролика с защитным заземлением (металлическим ставом конвейера);
- в процессе эксплуатации необходимо строго контролировать линейную скорость вращения ролика, не допуская превышения максимально установленных значений;
- в процессе эксплуатации необходимо периодически контролировать температуру поверхности обечайки и оси в зоне контакта с подшипниками. При обнаружении превышения температуры эксплуатацию ролика необходимо прекратить.

6. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на оборудование, упаковку, а также прилагаемая в технической документации, включает следующие данные:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение типа оборудования;
- год и месяц изготовления;
- маркировку взрывозащиты;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности «Ex», согласно Приложения 2 Технического регламента Таможенного союза 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711, при условии соответствия оборудования требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на заявленное оборудование;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Панкин Павел Викторович
(инициалы, фамилия)

Торопова Евгения Вячеславовна
(инициалы, фамилия)